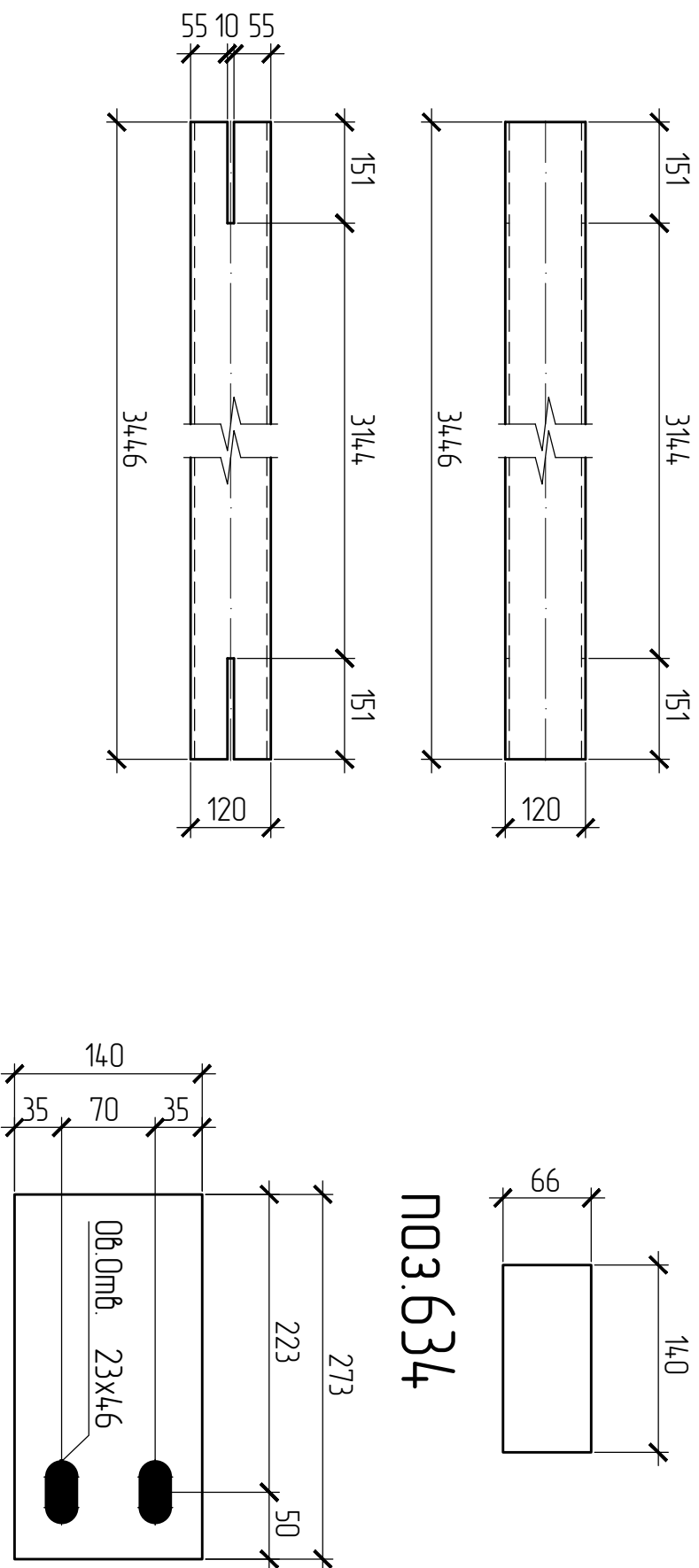
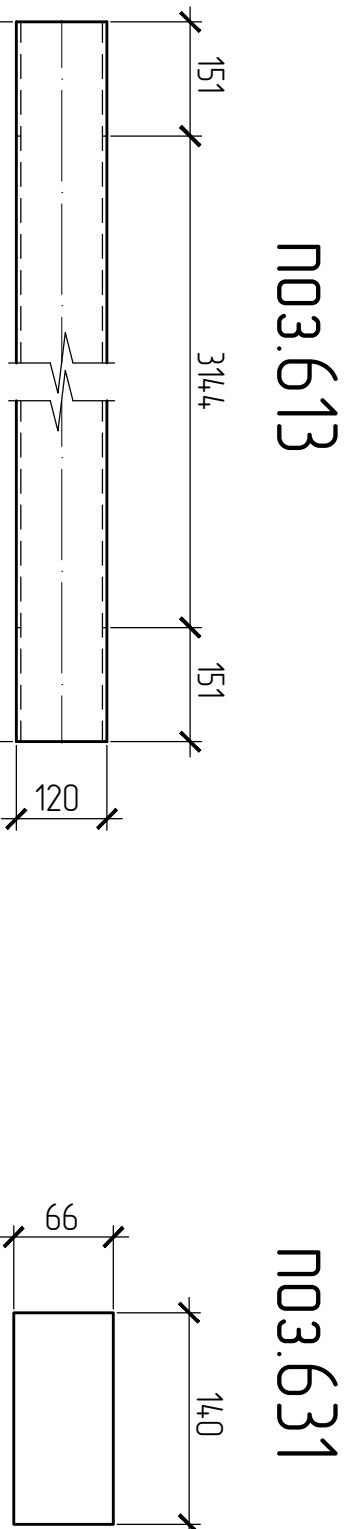
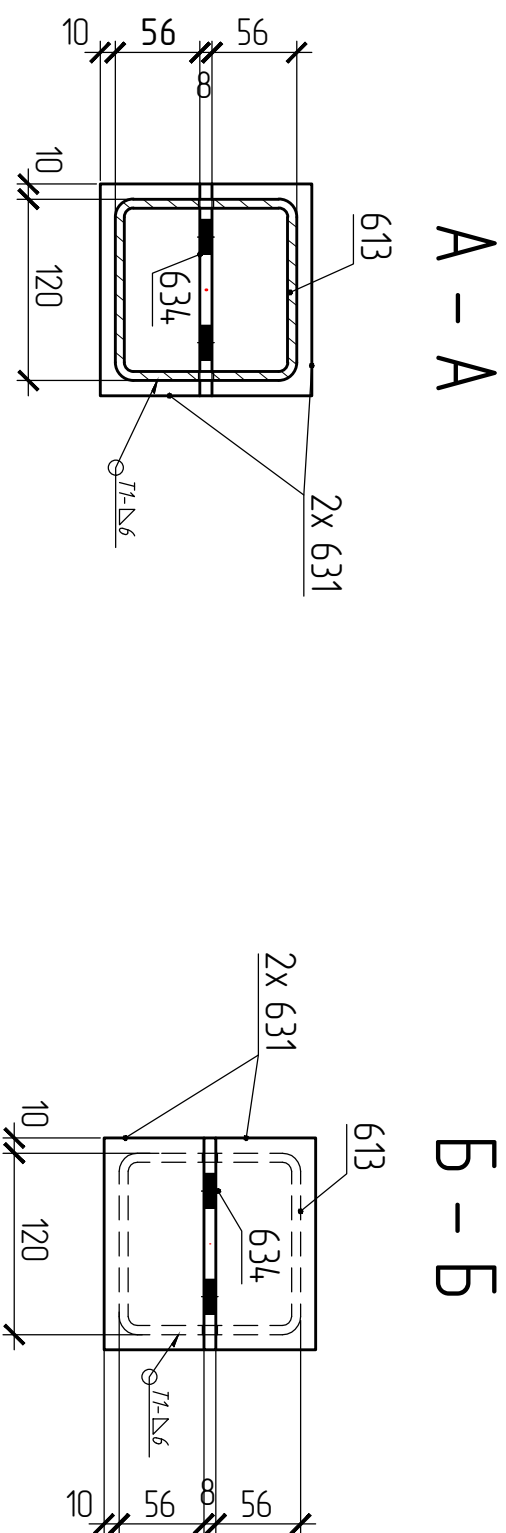
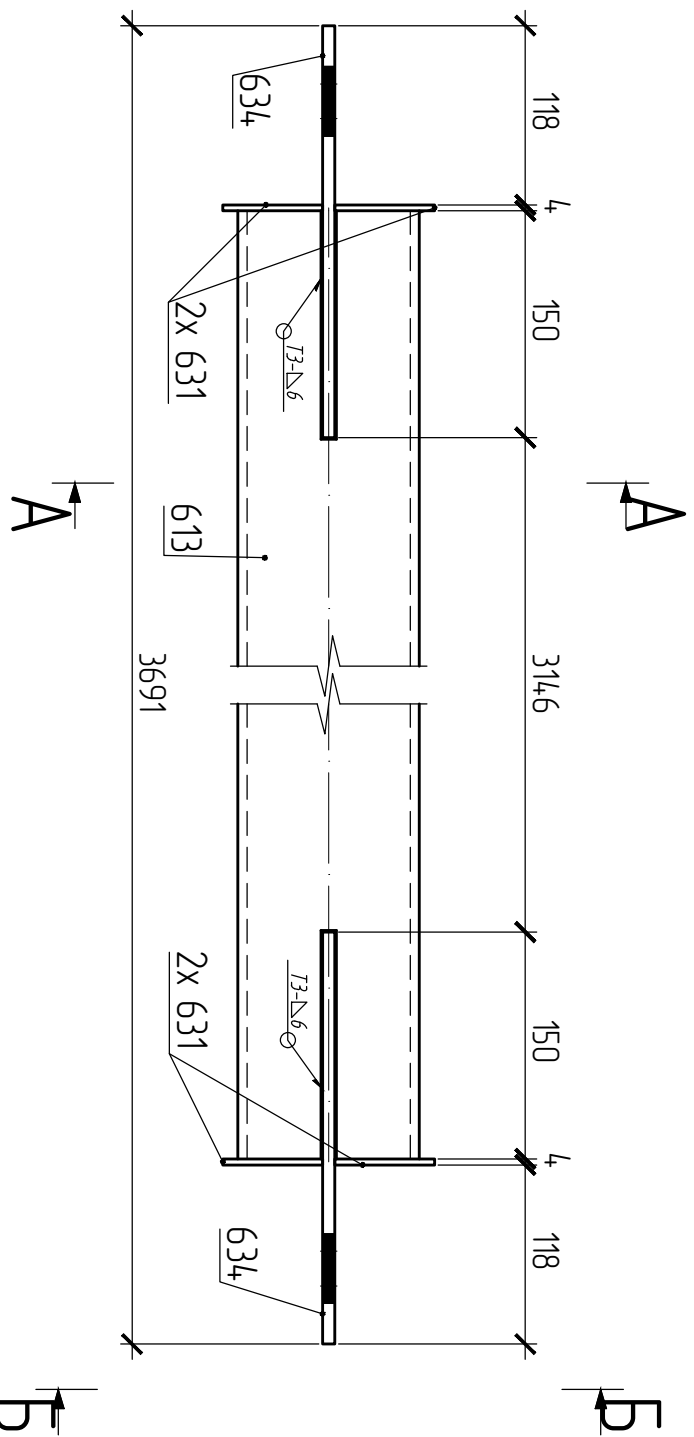
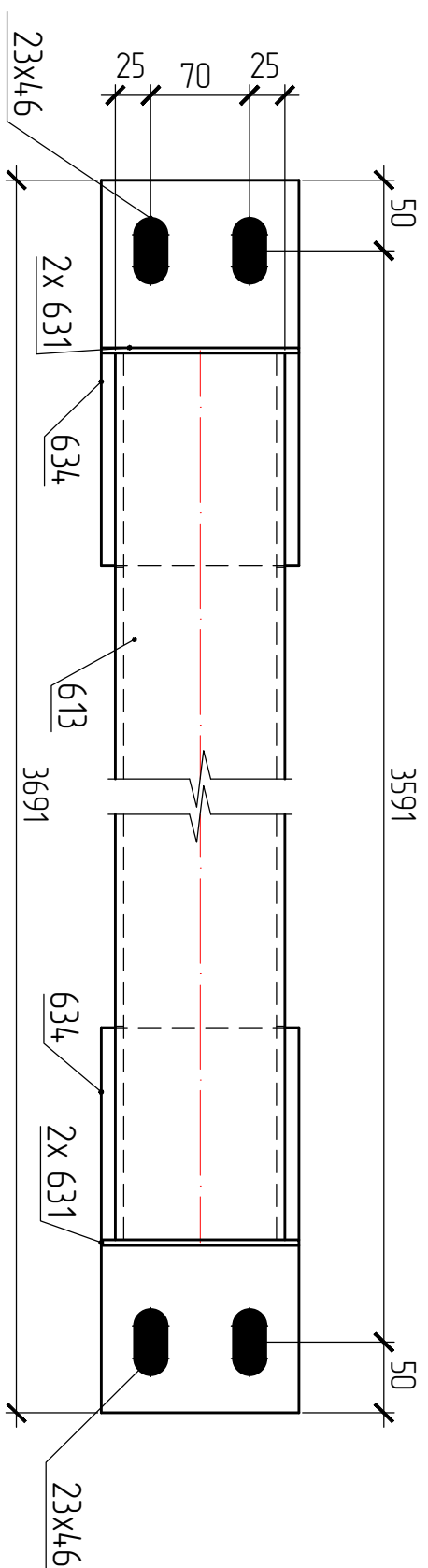


Мапка СТ-1-8 (1 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле- мен- та	№ де- мо- ну	Кол-во		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		шт.	н			Обной демону	Всех шт.		
СТ-8	613	1	Гн	120x6	3446	715	715	С24.5	
	631	4		- 66x4	140	03	12	С24.5	
	634	2		- 140x8	273	24	4,8	С24.5	
		Вес сборных швоб			1%		08	78,2	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 4	12	С245	
Г 8	4,8	С245	
Гн. 120х6	715	С245	
На сборные швы:		08	
Итого:	78,2		

ТРЕБУЄТЬСЯ ПІДГОТОВИТИ			
Марка елементу	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного елемента	всех
ГП-8	1	78.2	78.2
Общий вес		78.2	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтуются на 80мм.

[illegible]